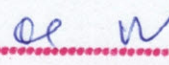




**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**รถบรรทุก ( ดีเซล ) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี**  
**หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์**  
**ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น**

๑. ความต้องการ รถยนต์บรรทุกขนาดเล็กน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ใช้เครื่องยนต์ดีเซล แบบดับเบิลแค้น
๒. วัตถุประสงค์การใช้งาน ใช้ในการบรรทุกพัสดุ เวชภัณฑ์ และปฏิบัติงานราชการอื่นๆ ทั่วไป
๓. คุณลักษณะทั่วไป
  - ๓.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกกระบะสำเร็จรูป สามารถรับน้ำหนักบรรทุกได้ไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ สภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนใช้เครื่องยนต์ดีเซล
  - ๓.๒ มีเครื่องปรับอากาศแบบฝังในคอนโซลหน้า พร้อมติดฟิล์มกรองแสงตามแสงตามที่กฎหมายกำหนด รอบคัน
  - ๓.๓ ตอนหน้าเป็นแก๊งมีที่นั่งพร้อมเข็มขัดนิรภัยไม่น้อยกว่า ๒ ที่นั่ง เบาะนั่งสามารถเลื่อนปรับระดับได้
  - ๓.๔ พ่นสารเคลือบกันสนิมอย่างดี มีใบรับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๕ ปี
  - ๓.๕ เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน
๔. คุณลักษณะทางเทคนิค
  - ๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ มีมาตรวัดรอบในชุดเรือนหน้าปัทม์
  - ๔.๒ ระบบกำลังส่ง
    - คลัทช์ เป็นสปริงแหนบชนิดแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิกหรือกลไก
    - เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
  - ๔.๓ ระบบพวงมาลัย เป็นแบบลูกปืนหมุนวนหรือแรคแอนดพีนีเยน พร้อมพาวเวอร์ช่วยควบคุมการขับเคลื่อน
  - ๔.๔ ระบบห้ามล้อ แบบไฮดรอลิก แยก ๒ วงจร ล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรค ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรค พร้อมหม้อลมช่วยเบรค เบรคมือ มีวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรค และระบบเบรค ABS
  - ๔.๕ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอคอยล์สปริง หรือทอร์ชั่นบาร์ ล้อหลังเป็นแบบแหนบหรือดีกว่าแหนบ พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ
  - ๔.๖ ระบบไฟฟ้า ใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ V ไม่น้อยกว่า ๖๕ Amp./hr ระบบ ALTERNATOR ผลิตกระแสได้ไม่น้อยกว่า ๔๘๐ WATT พร้อมทั้งมีอุปกรณ์และโคมไฟประจำรถถูกต้องครบถ้วนตามรูปแบบ
  - ๔.๗ ยางล้อเป็นแบบเรเดียล ต้องมีอายุ ไม่เกิน ๖ เดือน ณ วันส่งมอบรถยนต์
  - ๔.๘ ล้ออัลลอย ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว จำนวน ๔ ล้อ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
  - ๔.๙ ความยาวช่วงล้อ ระหว่างล้อหน้าและล้อหลังขนาดไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร
  - ๔.๑๐ มีไฟตัดหมอกหน้า บันไดข้างซ้าย-ขวา ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

  
.....ประธานกรรมการ  
  
.....กรรมการ  
  
.....กรรมการ

๔.๑๑ เครื่องเสียงวิทยุ FM-AM สามารถเล่นแผ่น CD MP๓ ได้ พร้อมระบบเชื่อมต่อบลูทูธและช่อง USB

๔.๑๒ ฤกษ์มนิรภัยคู่หน้า

๔.๑๓ ขนาดตัวรถ

- ความยาวตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๕,๒๐๐ มิลลิเมตร
- ความกว้างตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑,๘๕๕ มิลลิเมตร
- ความสูงตัวรถทั้งหมดไม่น้อยกว่า ๑,๗๙๐ มิลลิเมตร

## ๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- |     |   |              |
|-----|---|--------------|
| ๕.๑ | ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ  | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๕.๒ | แม่แรงยกรถพร้อมด้าม   | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๕.๓ | ประแจถอดล้อ   | จำนวน ๑ อัน  |
| ๕.๔ | เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต   | จำนวน ๑ ชุด  |
| ๕.๕ | หนังสือคู่มือประจำรถ  | จำนวน ๑ เล่ม |
| ๕.๖ | หนังสือเข้ารับการบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลา<br>หรือระยะทางที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด | จำนวน ๑ ชุด  |

## ๖. เงื่อนไขเฉพาะ

- ๖.๑ ต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๓๐,๐๐๐ กิโลเมตร  
สุดแต่อย่างหนึ่งอย่างใดจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้อง  
รับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุ หรือภัยธรรมชาติ
- ๖.๒ รับประกันคุณภาพชิ้นส่วนอุปกรณ์ (ตามเงื่อนไขการรับประกันของบริษัทฯ) รถยนต์เป็นระยะเวลา ๓ ปี  
หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่ระยะใดระยะหนึ่งถึงก่อน ตามเงื่อนไขที่บริษัทฯ กำหนดนับ  
จากวันส่งมอบรถยนต์
- ๖.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตรถยนต์และผู้เสนอราคา  
จะต้องมีสำนักงานใหญ่และศูนย์บริการมาตรฐานภายในจังหวัดกาญจนบุรี โดยจะต้องแนบเอกสาร  
ประกอบมาด้วย
- ๖.๔ ผู้เสนอราคาได้ต้องชำระภาษีสรรพสามิตให้เรียบร้อย โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ จากทางราชการ

.....ประธานกรรมการ  
.....กรรมการ  
.....กรรมการ